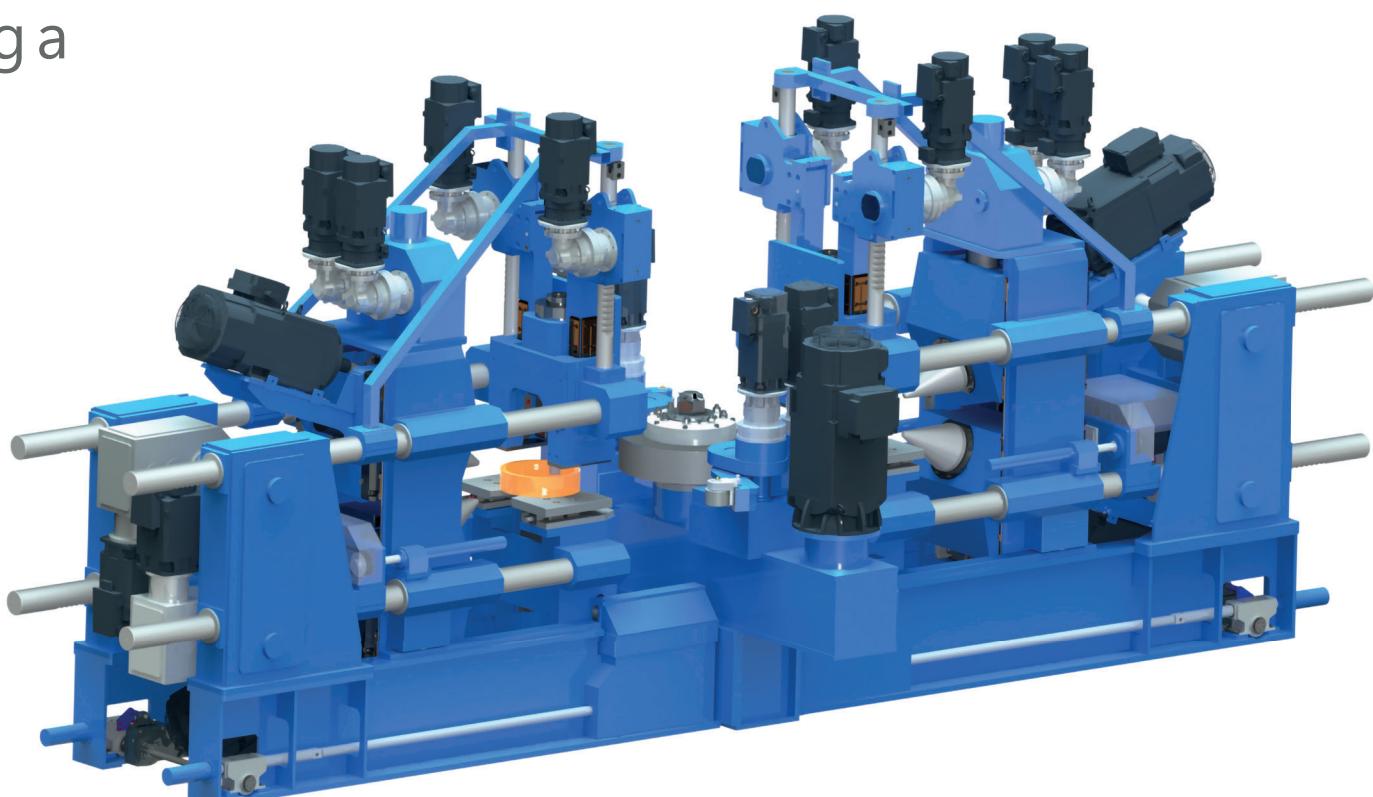




Laminatoi per Anelli (2 stazioni)

Omega



La Forza di Azionamento Elettromeccanica

Storia:

Storicamente sono stati costruiti laminatoi per anelli, radiali-assiali, idraulici sia a doppia stazione che multimandrino per la laminazione di anelli con utensili chiusi; questi due tipi di macchina hanno entrambi un'elevata produttività, ma hanno due tecnologie di laminazione diverse.

Descrizione :

Il laminatoio per anelli Omega® è adatto sia alla produzione di anelli mediante laminazione radiale-assiale sia alla laminazione con utensili chiusi.

Questa macchina molto compatta è stata progettata per essere installata su una fondazione molto semplice e di dimensioni ridotte.

Essa può essere fornita sia con una che con due stazioni, in quest'ultimo caso si avrà una produttività molto elevata, poiché mentre si lama su una stazione, l'altra viene scaricata e caricata.

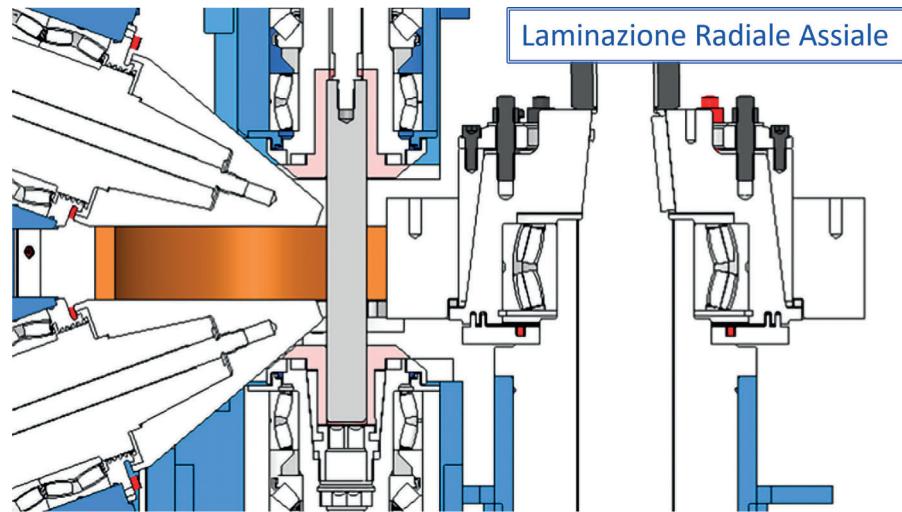
L'Omega® è adatto a essere integrato in una linea completamente automatizzata per un'alta produttività.

Come per le altre macchine della nostra gamma, le parti radiali, le gabbie assiali e i bracci di centratrice sono gestiti da azionamenti elettromeccanici, a differenza dei laminatoi tradizionali che utilizzano cilindri idraulici. Si eliminano in questo modo tutte le problematiche di manutenzione e ambientali associati all'idraulica.

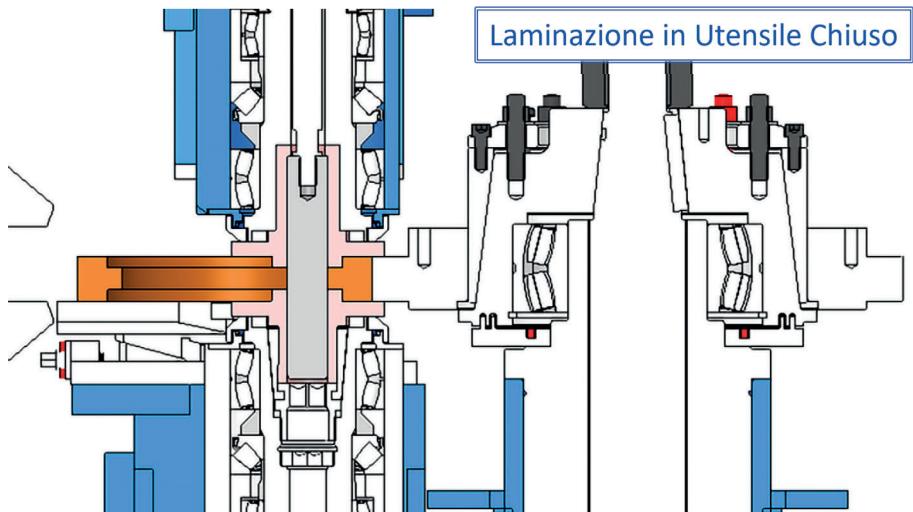
I laminatoi per anelli Omega® sono testati a freddo e a caldo nel nostro stabilimento prima della consegna, per garantire tempi brevi di installazione e messa in servizio presso lo stabilimento del cliente e un rapido avvio della produzione.

Sulla base dell'esperienza maturata con i laminatoi per anelli multimandrino e radiali-assiali, ECAI ha progettato una nuova macchina che presenta i principali vantaggi di questi due tipi di macchine.

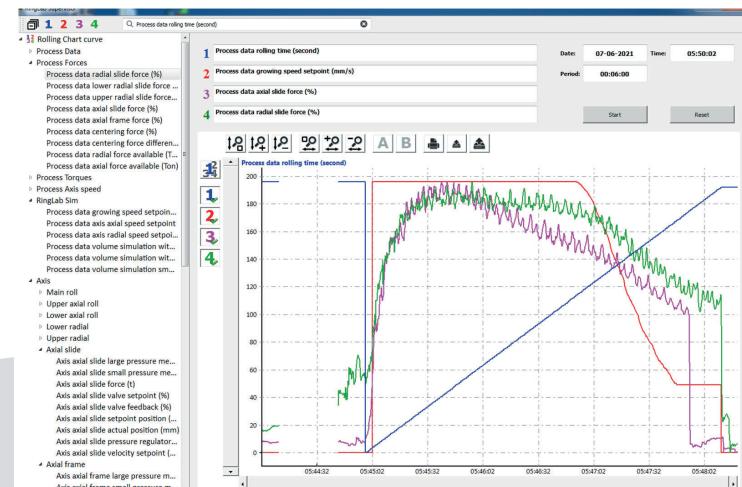
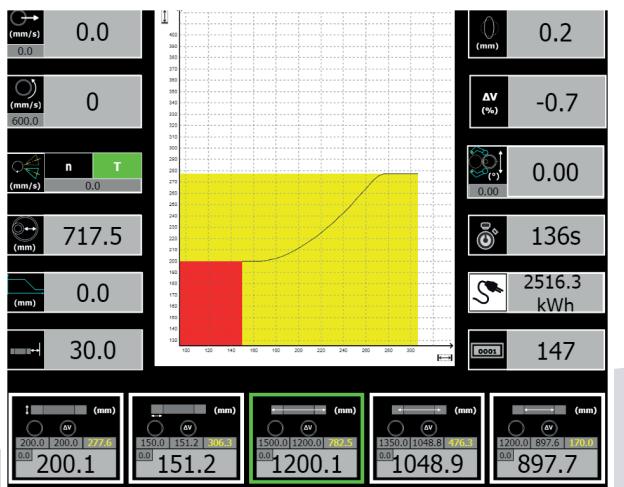
ECAI aggiorna costantemente la sua progettazione per garantire sempre un prodotto innovativo.

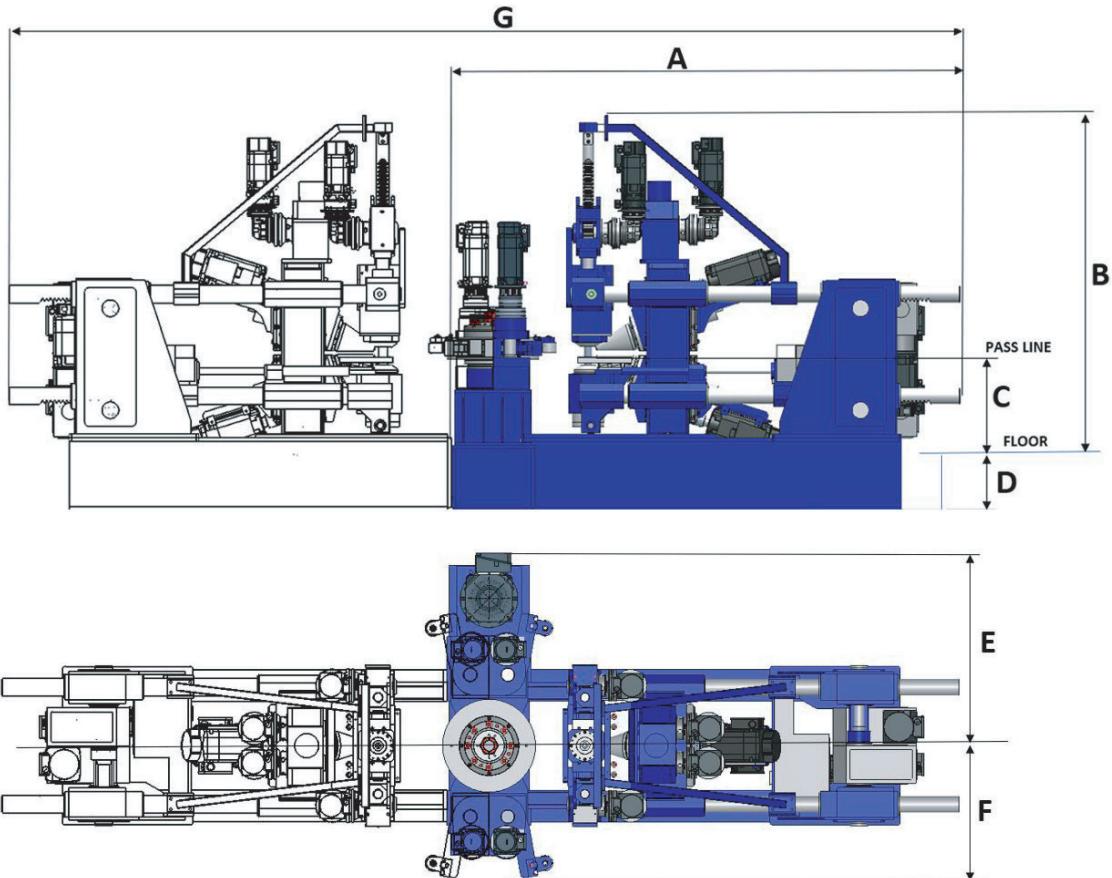


Laminazione Radiale Assiale



Laminazione in Utensile Chiuso





Sistema di comando:

Il nostro sistema di comando RingLab® è altamente intuitivo e utilizza simboli grafici al posto dei testi.

Nella maggior parte dei casi, l'operatore deve inserire solo le dimensioni del pezzo grezzo e del pezzo finito, in quanto il sistema calcola automaticamente tutti i parametri necessari.

RingLab® è totalmente aperto al mondo esterno tramite file in formato CSV (Excel) o il suo database SQL aperto, che può interagire con un livello superiore.

Grazie a RingLab® Supervisor, è possibile tracciare la registrazione di tutti i dati di laminazione (oltre 400 parametri). Questo può essere fatto direttamente sulla macchina o su un computer collegato alla macchina stessa.

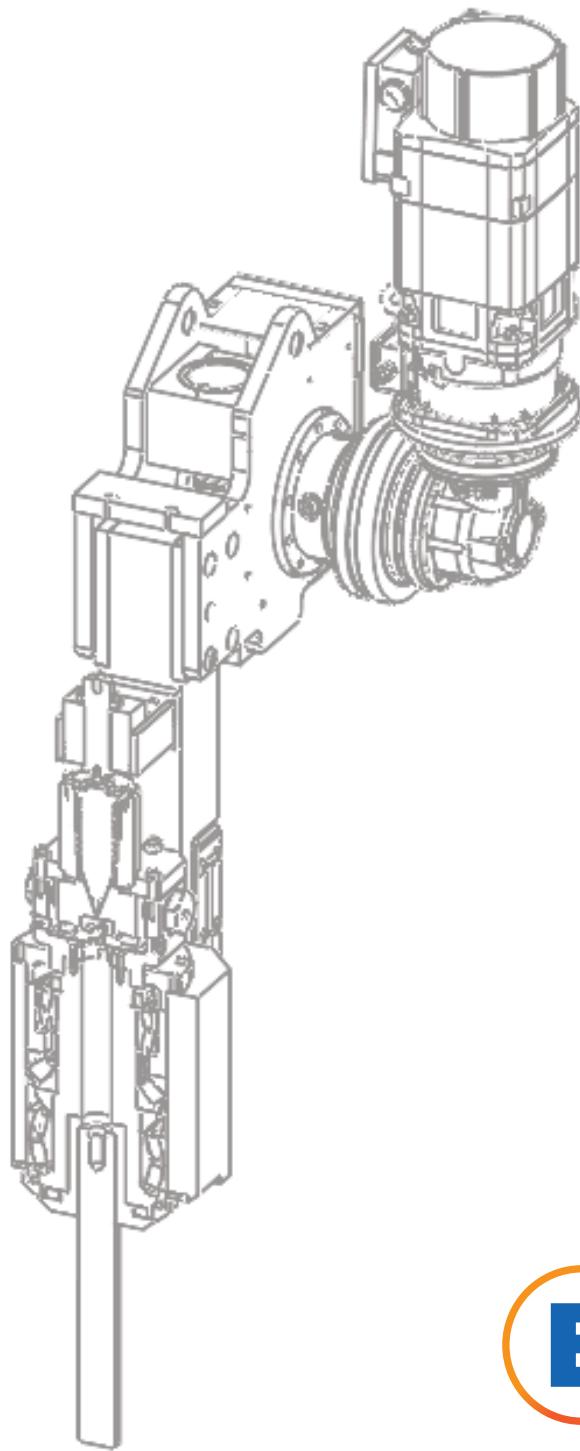
Le nostre macchine sono costruite secondo standard qualitativi elevati, utilizzando componenti prodotti esclusivamente in Europa.

Tutte le nostre macchine dispongono di una connessione remota per garantire un'assistenza in tempi rapidi ai nostri clienti.

Omega	20	30	40
Ø Anello (mm)	120 / 500	140 / 750	150 / 1.000
Altezza Anello(mm)	20 / 120	20 / 190	20 / 220
Forza Radiale(t)	20	30	40
Forza Assiale (t)	20	30	40
Ø nominale del Mandrino(mm)	55	70	80
Ø del Rullo Principale(mm)	630 / 720	680 / 780	770 / 900
A (mm)	4.450	5.000	5.600
B (mm)	2.900	3.100	3.250
C (mm)	700	750	800
D (mm)	500	600	700
E (mm)	1.500	1.600	1.750
F (mm)	1.050	1.100	1.250
G (mm)	8.000	9.000	10.000

Benefici chiave:

- Macchina compatta
- Alta produttività
- Disponibile nella versione ad 1 o 2 stazioni
- Laminazione in utensile chiuso e radiale-assiale



**800 Boulevard Jean Rostand
42 650 Saint Jean Bonnefonds
France
Phone: +33 4 77 53 96 00
rolling@ecai.fr
www.ecai.fr**

